

EQUIPAMIENTO DE SERIE

- ELEMENTOS CON DOBLE DISCO.
- TRAZADORES HIDRÁULICOS.
- RUEDAS DE COMPRESIÓN CON ÁNGULO DE INCIDENCIA.
- UN DISCO DE SIEMBRA POR ELEMENTO.
- VACUÓMETRO.
- TRANSMISIÓN CARDAN.
- CUATRO RUEDAS MOTRICES EN LA PARTE DELANTERA.
- EXCLUSIÓN MECÁNICA DE FILAS.
- TRES CAJAS DE CAMBIO CON DIECISÉIS VELOCIDADES, UNA PARA CADA TRAMO.

OPCIONALES

- RUEDA INTERMEDIA.
- EXCLUSIÓN AUTOMÁTICA DE FILAS (ELECTRO-MECÁNICO).
- CONTROL ELECTRÓNICO DE SIEMBRA.

-TOLVA DE 50 LITROS.



-VISTA LATERAL DEL CUERPO SEMBRADOR.

-RUEDAS REGULABLES PARA EL CONTROL DE PROFUNDIDAD, OSCILANTES E INDEPENDIENTES EN AMBOS LADOS.



-VISTA FRONTAL DE LA MÁQUINA CON CUATRO RUEDAS MOTRICES.

Especificaciones sujetas a modificación sin previo aviso. Las ilustraciones no necesariamente muestran los equipos en su versión standard.

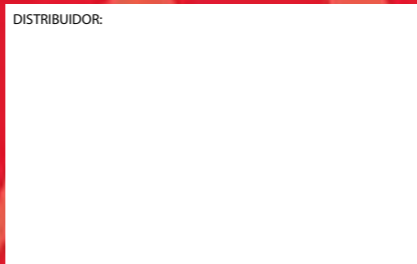


MAQUINARIA AGRÍCOLA SOLÁ, S.L.

Ctra. de Igualada, s/n. Apartado 11
08280 CALAF (Barcelona) España
Tel. (0034) 93 868 00 60
Fax (0034) 93 868 00 55
e-mail: sola@solagrupo.com

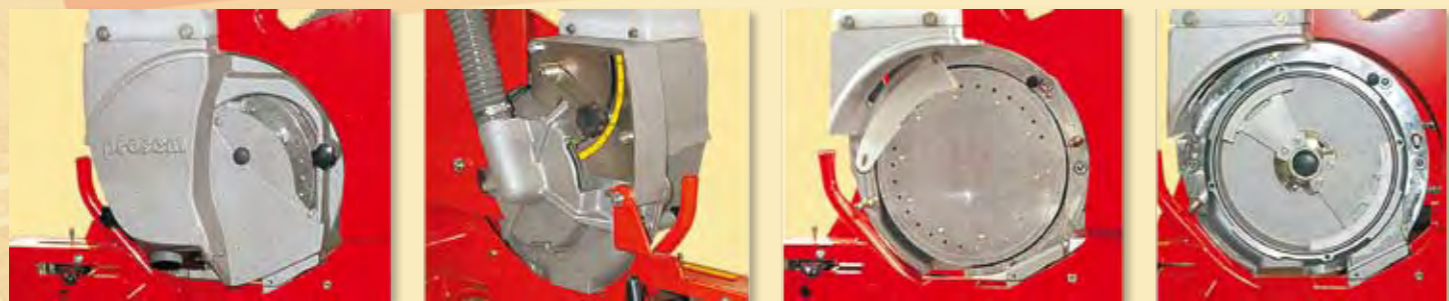
www.solagrupo.com

DISTRIBUIDOR:



www.megrum.es D.L.L. 1/199-2008





-DISTRIBUIDOR DE LAS SEMILLAS POR VACÍO DE DISEÑO TOTALMENTE INNOVADOR AL INCORPORAR UN DISCO SELECTOR SUJETADO MAGNÉTICAMENTE, SIN JUNTAS, SIN DESGASTES, QUE NO PRECISA NINGUNA HERRAMIENTA PARA SU INTERCAMBIO.

-CÁMARA DE VACÍO QUE GIRA JUNTAMENTE CON EL DISCO.

-EL DISTRIBUIDOR DE SEMILLAS ES DE UNA PRECISIÓN HASTA AHORA NO CONSEGUIDA GRÁCIAS A UN DOBLE SELECTOR INTERNO Y EXTERNO AL DISCO QUE NOS ASEGURA UNA EXTREMA PRECISIÓN ENTRE DISTANCIAS DE SEMILLAS, INCLUSO A VELOCIDADES ALTAS.



-CONTROLADOR DE SEMILLAS Y CUENTA HECTÁREAS.
-CONTROLA LA CAÍDA DE LA SEMILLA DE CADA UNA DE LAS LÍNEAS, LA VELOCIDAD DE TRABAJO Y LA DISTANCIA TRABAJADA.



-VACUÓMETRO.



1- RUEDA INTERMEDIA COMPACTADORA DE SEMILLA.
2- PUNTA ESPECIAL PARA LOCALIZAR CORRECTAMENTE LA SEMILLA.
3- TUBO DE CAIDA DE LA SEMILLA.



-GRUPO ESPECIAL SOLÁ, CON 16 VELOCIDADES.



-EXCLUSIÓN MANUAL DE SIEMBRA EN CADA UNA DE LAS LÍNEAS.



-CONTROL DE PRESIÓN DEL ELEMENTO.



-SISTEMA ELECTRÓNICO PARA LA EXCLUSIÓN INDIVIDUAL DE LAS LÍNEAS.

1- REGULACIÓN DE LA PROFUNDIDAD DE TRABAJO.
2- REGULACIÓN DE LA RUEDA CUBRESEMILLAS.
3- REGULACIÓN DEL ÁNGULO DE TRABAJO.



prosem K-VP 300/12-75



75 cm ENTRE LÍNEAS

9 m DE LABOR



3 m ANCHO DE TRANSPORTE

prosem K-VP 300/12-50



50 cm ENTRE LÍNEAS

6 m DE LABOR



3 m ANCHO DE TRANSPORTE



PLEGADO DE LOS CUATRO ELEMENTOS LATERALES



75 cm ENTRE LÍNEAS

6 m DE LABOR

PROSEM-K-VP 300/12-75

MODELO CON 12 FILAS DE TRABAJO A 75 cm.

QUEDA PLEGADA A 3 m PARA EL TRANSPORTE CON CUATRO ELEMENTOS SUPERPUESTOS.

DICHO MODELO PERMITE TRABAJAR CON OCHO FILAS A DIFERENTES DISTANCIAS, MEDIANTE EL SISTEMA DESARROLLADO POR SOLÁ DENOMINADO **VARIANT**.

DICHO SISTEMA NOS PERMITE VARIAR LA ANCHURA DE TRABAJO DE 5 cm EN 5 cm, DESDE UN MÍNIMO DE 45 cm HASTA UN MÁXIMO DE 75 cm ENTRE LÍNEAS, TODO ELLO SIN HERRAMIENTAS NI ESFUERZOS.

SOLAMENTE ES NECESARIO PONER LOS "TOPES" EN LAS DISTANCIAS DESEADAS Y MEDIANTE LA APERTURA DE LA MÁQUINA CON EL SISTEMA HIDRÁULICO, QUEDARAN LOS OCHO ELEMENTOS A LA DISTANCIA PREMARCAD.

PROSEM-K-VP 300/12-50

MODELO CON 12 FILAS DE TRABAJO A 50 cm.

QUEDA PLEGADA A 3 m PARA EL TRANSPORTE CON CUATRO ELEMENTOS SUPERPUESTOS.

DICHO MODELO, IGUAL QUE EL ANTERIOR, LLEVA INCORPORADO PARA OCHO ELEMENTOS EL SISTEMA **VARIANT**, PARA EL CAMBIO DE DISTANCIA ENTRE LÍNEAS, SIN ESFUERZOS NI HERRAMIENTAS Y CON LAS MISMAS DISTANCIAS QUE EL ANTERIOR MODELO.



-VISTA LATERAL DE LA MÁQUINA EN POSICIÓN DE TRANSPORTE.